

FICHA TÉCNICA GUANTE INDUSTRIAL CALIBRE 35



1. **NOMBRE DEL PRODUCTO:** Guante Industrial Calibre 35.
Tallas (7, 7½, 8, 8 ½, 9, 9½)
2. **MARCA:** Eterna®
3. **FABRICANTE:** Eterna S.A.
Oficinas: Carrera 66 No. 13 – 43
Planta de producción: Carrera 66 No. 13-43
Bogotá – Colombia
4. **CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO:** Clase 21 (Clasificación Niza)
5. **PRESENTACIÓN COMERCIAL:**

Presentación	Empaque	Cantidad
Corrugado	Cartón Unificado (360 x 280 x 375) mm	144 Pares
Subempaquete	Bolsa sin impresión	12 Pares
Unidad	Presentación Venta al Público	1 Par

6. **Registro Sanitario:** No requiere

7. ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES:

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	Talla 7	Talla 7 1/2	Talla 8	Talla 8 1/2	Talla 9	Talla 9 1/2	Talla 10
Longitud (mm)	Mínimo 310						
Ancho de Palma (mm)	Mínimo 85	Mínimo 85	Mínimo 85	Mínimo 95	Mínimo 100	Mínimo 105	Mínimo 105
Calibre Dedo (mm)	Mínimo 0,635						
Calibre Palma (mm)	Mínimo 0,635						

8. COMPOSICIÓN QUÍMICA

El Guante debe estar constituido fundamentalmente de látex natural y un sistema de aceleración y antioxidante que garantice la vulcanización y la estabilidad del guante frente a agentes externos como la humedad, oxígeno, envejecimiento térmico y luz UV.

9. MUESTREO

Los requisitos de muestreo deben estar de acuerdo a los parámetros establecidos en la norma ISO-2859-1.

10. ESPECIFICACIONES FÍSICO-MECÁNICAS ANTES DE ENVEJECIMIENTO TÉRMICO (166H+/-2H y 70°C+/-2°C)

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	UNIDAD	REQUISITOS DE CALIDAD
Resistencia a la Tensión	MPa	Mínimo 10
Elongación a la Ruptura	%	Mínimo 500
Resistencia al Desgarre	N/mm	Mínimo 30
Calibre	mm	Mínimo 0,635

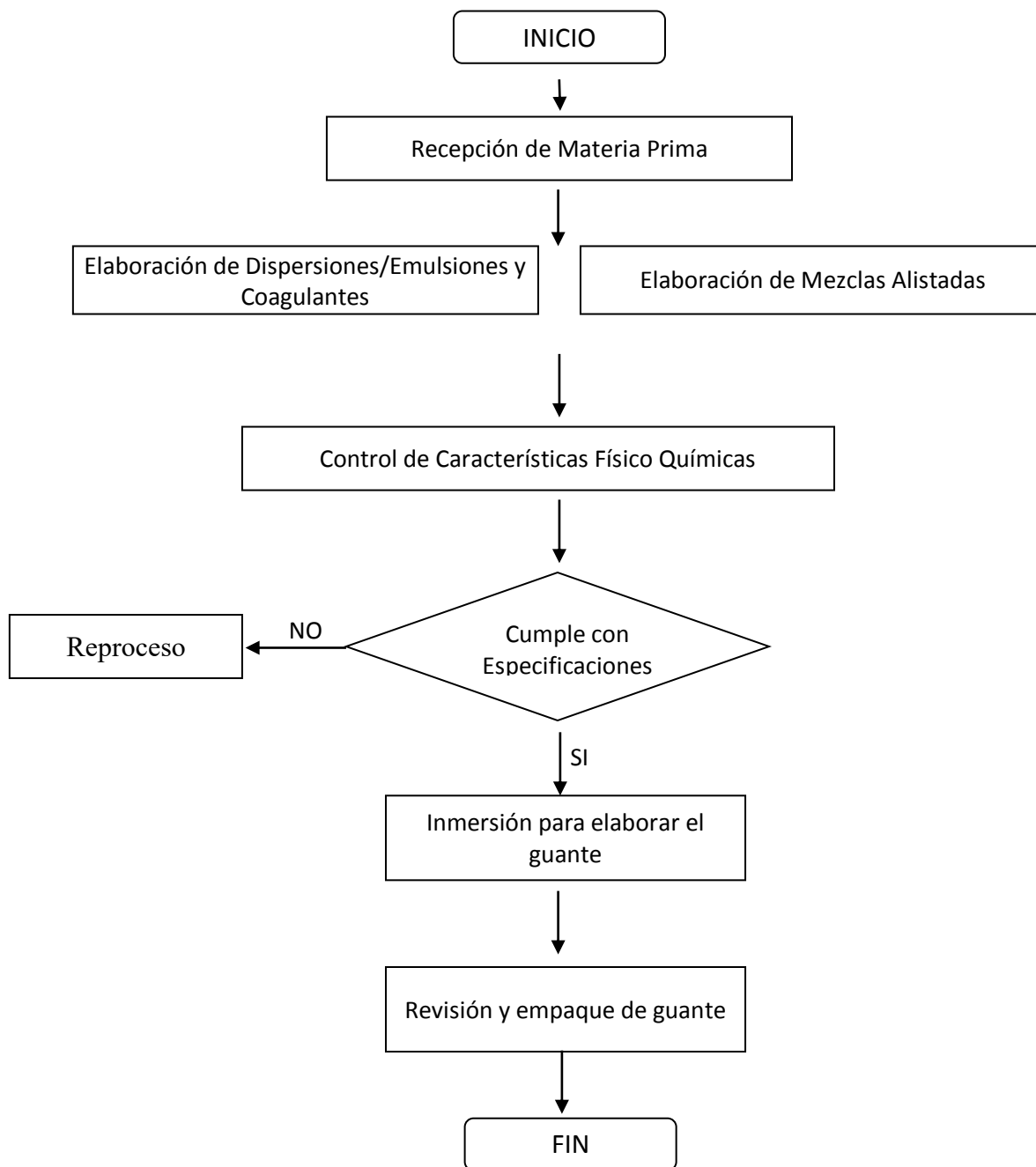
11. LEGISLACIÓN APLICABLE:

Norma ASTM D-4679-07.

12. PROTOCOLO DE ANÁLISIS PARA LIBERACIÓN

Se envían las muestras al laboratorio para el análisis de las propiedades fisicoquímicas y se hace inspección de calidad. Con los resultados expedidos por laboratorio y revisión se autoriza la liberación.

13. PROCESO DE MANUFACTURA:



14. BENEFICIOS

- ✓ Mayor protección y resistencia al punzonado, abrasión y desgarre debido al calibre
- ✓ Ideales para labores de trabajo pesado
- ✓ Aptos para uso de soluciones ácidas, alcalinas y soluciones de sales hidrácidas y oxácidas hasta el 10% de concentración.
- ✓ Resistencia media a solventes alifáticos de bajo peso molecular (C1-C8) como Tinner, Hexano, Heptano, soluciones diluidas y concentradas de ácido sulfúrico, perclórico y per-iónico.

15. CARACTERÍSTICAS

- ✓ Fabricados en látex natural con formula reforzada prologando su vida útil
- ✓ No contienen talco
- ✓ Clorinados para facilitar su adecuada postura, ajustándose perfectamente a la mano
- ✓ Su calibre y labrado proporcionan agarre firme evitando que los objetos se resbalen
- ✓ Rollo en la manga que evita el desgarre y el ingreso de agua al interior del guante

16. RECOMENDACIONES

- ✓ Temperatura máxima de almacenamiento 40°C
- ✓ Humedad Relativa Permanente 70%
- ✓ Evite exponer a la luz directa y a luces brillantes
- ✓ Seque después de cada uso.

17. INTERPRETACIÓN NÚMERO DE LOTE:

CONSECUTIVO SAP
0000045626

VERIFICACIÓN DE TRAZABILIDAD:

CÓDIGO DE MÁQUINA	CÓDIGO DE EMBOLSADORA	CÓDIGO DE ENDOCENADORA
2	700	348

18. ESPECIFICACIONES PRODUCTO TERMINADO

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD	Defecto	Nivel de Inspección	AQL
Libre de Agujeros	Agujero	S-3	4.0
Diseño	En Pares o Ambidiestro según requerimiento	S-2	2.5
Dimensiones	Ancho Longitud y Espesor	S-2	4.0
Propiedades Físico-Mecánicas	Antes y Después de Envejecimiento Acelerado	S-2	4.0

Eterna®



19. UBICACIÓN DEL LOTE Y FECHA DE VENCIMIENTO:

La información se encuentra en un sticker ubicado en la parte frontal inferior derecha del corrugado. Fecha de vencimiento no aplica. No aplica el lote para el producto unitario (Par) pero si en el corrugado de (96 Pares).

Ejemplo:

ETERNA
Guante Duralón C-35 Talla 8

CÓDIGO	450101104	CANTIDAD	96 Pares
LOTE	0000045626	EMPACADOR	2700348
		ORD. FAB	000031018693

CÓDIGO DE BARRAS
(01) 27702037502641(10)0000045626

Producido por ETERNA
Línea gratis a nivel nacional 01 8000 121 000
www.eterna.comm.co
Cra 66 N° 13 – 43 Bogotá D.C.
PBX: (57) (1) 570 2727
info@eterna.com.co
HECHO EN COLOMBIA

Rafael Moreno Mosquera
Director de I+D
